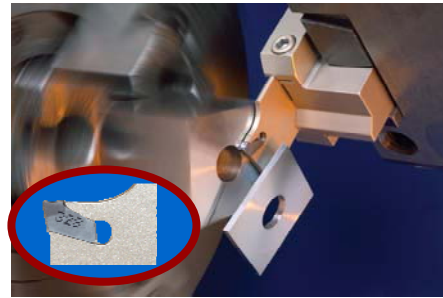


伊斯卡取得的突破性成就

1978 年：切断的瓶颈被伊斯卡的**自夹式切断刀**解决了。这种独特的自夹式刀片减少切断时间从而大大降低了切削生产成本。这仅是伊斯卡创新发展的开始。



自夹式切断刀

1985 年，革命性的**霸王刀**因为它的多方向性的车削和切槽能力，取代了多种传统的刀具，也震惊了金属切削业界。

1994 年，进一步的发展导致**双头螺旋霸王刀片**的出现——可使用两个切削刃进行切断，没有切深的限制。

1996 年，伊斯卡成功推出了**螺旋刃霸王刀**，这是一种很经济的具有螺旋刃的多用途刀具。



霸王刀系列

2002 年，我们发展了**五角霸王刀片**，一种具有五个有效切削刃的多功能刀片，可以适应各种切断、切槽等需要。



五角霸王刀

1991 年，铣削到了螺旋时代，伊斯卡的**螺旋刃铣刀**，一种革命性的刀片具有螺旋刃，它使老一代的刀具在金属加工业内成了过时的东西，并很快提高了铣削的能力。可喜的是，它还在不断提高。

2002 年，**增强型螺旋刃铣刀**，建立了强力铣削的新标准。它的高刚性夹紧方式可以达到更大的切深。它的出现增加了我们开发新的更好产品的动力。



螺旋刃铣刀 & 增强型螺旋刃铣刀

2004 年，**双面螺旋刀铣刀**诞生了，它是一种经济的拥有两倍刃数的螺旋刀刀片。



双面螺旋刀面铣刀

1992 年，**修光刃刀具**揭开了面纱。因为独特的修光刃设计让它在较高的进给率下仍然可以得到镜面般的车削质量！



修光刃刀具

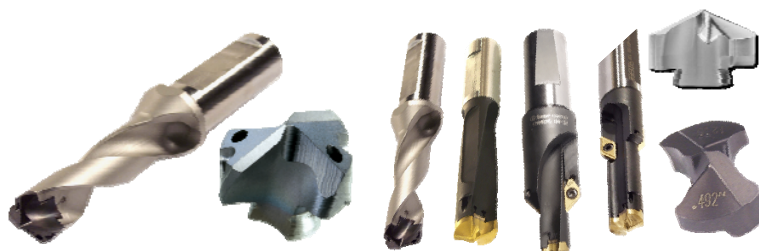
借着这股发展的势头，我们进入到了第二个发展阶段。

2003 年，**螺旋刃车刀**登上了舞台，一种立装车刀片具有四个螺旋切削刃，适用于在切削效率要求高的粗加工。它降低了切削力，排屑流畅。关键是它大幅提高了生产率。



大前角螺旋刃立装车刀

1998 年，钻削的瓶颈被攻克了。我们的**变色龙钻头**由于他独特的可换刀头设计，创造了一个新的工业名词——无对刀时间，并且减少了机床的停机时间。



变色龙喷水钻

变色龙钻

2003 年，**变色龙喷水钻**亮相了！其冷却孔在钻头的顶端可以使钻头在各种材质中都能不间断地工作。

2000 年，铣刀革命开始了，**变形金刚**系列不需要对刀时间，代替了老一代的整体硬质合金铣刀。变形金刚的可更换的刀头意味着快速换刀，无停机时间和提高生产率。



变形金刚立铣刀

2002 年，开发出**蝴蝶铣刀**。我们通过蝴蝶铣刀和螺旋蝴蝶铣刀开创了立装铣削的先河，建立了新的工业标准。



蝴蝶铣刀

2001年，我们的**飞碟铣刀**使模具工业界震惊了。其独特的设计和形状，使刀具的进给快得令人难以置信，从而极大的提高了生产效率，取代了传统的圆形刀片。



飞碟铣刀

风火轮铣刀是铣刀系列中的又一新家族，它可以轻易地切碎铁屑，是有效排屑的最佳选择。



风火轮铣刀

伊斯卡研发部门的创新永无止境，有 **60%**的产品是过去五年内才投放市场的。

我们从创新中获利。在展览会上，我们逐渐地被认为是最具有创新产品的公司。我们不只一次地听到这样的话：到伊斯卡的展位看看吧，他们总是有新东西。这是极大的赞赏和肯定，创新将使我们卓越。

成为伊斯卡的伙伴，您将极大地提高生产率并降低成本。刀具费用只占生产成本的 **3%**，而采用伊斯卡最新的刀具却可帮你节省 **15%**的生产成本。

通过全球化，**ISCAR** 可以从不同的国家和地区学到东西，同时又可以将 **ISCAR** 的产品和技术带到世界各地。这就是伊斯卡的全球发展观。

当你进入任何一家伊斯卡的工厂或分支机构，你可以马上意识到伊斯卡的办公环境对员工和顾客都有非常亲切的感觉。多年的经验告诉我们，这一点是取得成功的不可忽视的因素。

可能一开始，我们的办公条件并不是很好，但是种些花在那里，你就会有不同的感觉。

以美学的观点经营公司帮了我们很多。我们发现如果员工们都开心，我们的客户也会都满意。

伊斯卡为重工业带来了高技术。虽然我们的生产厂配备了最新的高精尖的技术和设备，但我们从未忘记，人才是决定一切的最重要的因素。